



T-Rex X-Treme Express

Descrição do produto

T-Rex X-Treme Express é um selante-adesivo de alta qualidade, neutro, elástico, mono componente, à base de polímero SMX. T-Rex X-Treme Express tem uma adesão inicial extremamente elevada de 400 kg/m² (no mínimo).

Propriedades

- Elevada adesão inicial de (mínimo) 400 kg/m²
- Apertar manualmente em 30 min.
- Rapidamente manuseável e muito rápida força de colagem com uma camada fina de adesivo e sobre superfícies porosas.
- Cura rápida
- Boa capacidade de ser trabalhado
- Permanece elástico após a cura.
- Baixo odor
- Boa resistência condições atmosféricas
- Boa resistência aos raios UV
- Excelente aderência em quase todas as superfícies, mesmo ligeiramente húmidas.
- Pode ser pintado com sistemas de base aquosa
- Sem coloração em pedra natural



Aplicações

- Colagem na indústria metálica e de construção.
- Colagem elástica de objetos, painéis, perfis e outras peças sobre a maioria dos substratos comuns.
- Para a colagem de painéis de fachada recomendamos Soudal Panel System.

Dados técnicos

Base		Polímero Híbrido SMX
Consistência		Pasta estável
Sistema de cura		Cura por humidade
Formação de pele		ca. 4 minutos
Velocidade de cura		ca. 2 mm/24h
Densidade		ca. 1.48 g/ml
Distorção máxima admitida		± 20 %
Módulo de elasticidade	ISO 37	ca. 2.90 N/mm ²
Alongamento na rutura	ISO 37	ca. 200 %
Tensão máx.	ISO 37	ca. 3.60 N/mm ²
Dureza		ca. 75 ± 5 Shore A
Temperatura de aplicação		+5°C → +35°C
Resistência à temperatura		-40°C → +90°C

Nota de rodapé: formação de pele e velocidade de cura podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos.



T-Rex X-Treme Express

Substratos

- **Condição do substrato**
A superfície deve estar: rígida, limpa, seca, sem pó, nem gordura.
- **Preparação do substrato**
Superfícies porosas em aplicações com carga de água devem ser pré-tratadas com Primer 150. Preparar superfícies não porosas com um Soudal ativador ou limpador (ver ficha técnica). Quando se produz plásticos são regularmente utilizados agentes de libertação, auxiliares de processamento e agentes de proteção (como película de proteção). Estes devem ser removidos antes da colagem. Para uma ótima aderência, recomenda-se a utilização do Surface Activator.
- **Tipo de substrato**
O T-Rex X-Treme Express tem uma boa aderência aos seguintes substratos: todos os substratos comuns em construção, madeira lacada, aço inoxidável, AlMgSi1, aço galvanizado eletrolítico, AlCuMg1, aço galvanizado a chama, AlMg3, aço ST1403, poliestireno, PVC, poliamida, epóxi reforçado com fibra de vidro. T-Rex X-Treme Express não tem boa adesão ou não é adequado para PE, PP, PTFE (Teflon®), substratos betuminosos, cobre ou materiais contendo cobre como bronze e latão. A colagem de plásticos como PMMA (p.ex. vidro acrílico Plexi®), policarbonato (p.ex. Makrolon® ou Lexan®), em aplicações sujeitas a tensão, pode originar a quebra e fissuras nos substratos. O uso de T-Rex X-Treme Express não é recomendado nestas aplicações. Recomendamos um teste preliminar de aderência e compatibilidade em todas as superfícies.

Método de aplicação

- **Método de aplicação**
Aplique o adesivo com uma pistola aplicadora sobre a superfície, por pontos ou em cordões (todos os 15 cm). Aplique sempre adesivo nos cantos e nas extremidades. Não aplique a cola em uma circunferência fechada, mas interrompida. Cole o substrato e bata com martelo de borracha. Se necessário, suporte os materiais colados. Para colagem em substratos absorventes e porosos com uma camada fina de adesivo, o adesivo já é à mão após aproximadamente 30 min. e pode ser carregado após 3 horas. Camadas adesivas mais grossas ou substratos não absorventes prolongam o tempo de cura. A colagem pode ser sujeita a peso após 24 - 48 horas.
- **Método de limpeza**
Limpar com White Spirit ou Soudal Surface Cleaner imediatamente após a utilização (antes da cura).
- **Método de acabamento**
Com uma solução à base de água e sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele.
- **Método de reparação**
Reparar com: mesmo material.

Recomendações de Saúde e de Segurança

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte a etiqueta e a ficha de dados de segurança para mais informação.
Mantenha a área bem ventilada durante o uso e cura do produto.
Perigoso. Respeite as precauções de uso.

Embalagem/Logística

Cor: Por favor consulte o catálogo de produtos, o site da Soudal ou um representante da Soudal.
Embalagem: Por favor consulte o catálogo de produtos, o site da Soudal ou um representante da Soudal.
Prazo de validade: 15 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C., Uma vez aberto, o produto tem um prazo de validade limitado.

Cláusulas ambientais

- **Leed regulation:** o produto conforme os requisitos de LEED. Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes. SCAQMD regra 1168. Atende aos requisitos USGBC LEED v4.1 IEQ Credit 4.1: Materiais de baixa emissão - Adesivos e Selantes em relação ao conteúdo de VOC.



T-Rex X-Treme Express

Observações

- T-Rex X-Treme Express pode ser pintado. Contudo, devido à enorme quantidade de tintas e de vernizes disponíveis, recomendamos vivamente a realização de um teste de compatibilidade antes da aplicação.
- T-Rex X-Treme Express pode ser aplicado a uma enorme variedade de substratos. Uma vez que os substratos específicos, como plásticos, policarbonato, etc., podem variar de fabricante para fabricante, recomendamos um teste prévio de compatibilidade.
- T-Rex X-Treme Express não pode ser usado como selante de vidros.
- Não é adequado para a montagem de aquários.
- Não utilizar em aplicações em que seja possível a imersão contínua em água.
- Não é adequado para aplicações sanitárias.
- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.
- T-Rex X-Treme Express tem uma boa resistência aos raios UV, mas pode descorar sob condições extremas ou após uma exposição demorada aos raios UV.
- Pode ocorrer descoloração do produto devido a produtos químicos, temperaturas elevadas e radiação UV.
- Deve ser evitado o contacto com betume, alcatrão ou outros materiais de libertação de plastificante, como EPDM, neoprene, butilo, etc., uma vez que, pode originar descoloração e perda de aderência.

Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Possui um carácter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. O fabricante reserva-se o direito de modificar os produtos sem aviso prévio.